

SOLUCIONES PARA REVESTIR CANALETAS DE RELAVES



ICCH
Industrial Comercial Chile

Con más de 45 años de experiencia en la industria minera, **ICCH** te ofrece soluciones innovadoras para optimizar el mantenimiento y reparación de canaletas que transportan flujos altamente abrasivos.



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES



comercialchile.cl

El producto ofrecido para la aplicación del revestimiento es un micro hormigón predosificado **Aluminate** que sirve para proteger la canal de Relave por el desgaste provocado por los fluidos con sólidos que por allí pasan.

Para esta aplicación se consideran los mismos métodos de aplicación de los hormigones convencionales Portland, sin embargo, los tiempo de puesta en servicio pueden llegar a ser de solo 6 horas.

Esta alternativa es la más conveniente en el caso de los trabajos que necesitan de rápida puesta en servicio.

El hormigón o el mortero, se proporcionan predosificados, esto quiere decir que solo le falta agregar agua, en el momento de la aplicación.

Servicios Complementarios:

1. Supervisión técnica previo y durante la aplicación.
2. Aplicación y proyecto finalizado llave en mano.



LISTADO DE PRODUCTOS PARA CANALES DE RELAVE

Contamos con soluciones que se adecuan a las diferentes condiciones a los cuales están expuestos los Canales de Relave, logrando una protección efectiva frente a las condiciones más exigentes.

01 Hormigón Pre-dosificado **Aluminate Natural**

- Hormigón elaborado con cemento aluminoso y agregado natural.
- Fusión física entre cemento y agregados.
- Más de 30 años de éxito en Codelco Teniente y otras industrias.

02 Hormigón Pre-dosificado **Aluminate Sintético**

- Hormigón con cemento aluminoso y agregado sintético.
- Monolítico, con fusión química entre sus componentes.
- Probado en proyectos como Codelco Teniente, Quebrada Blanca y Los Pelambres.

03 Revestimientos Uretánicos **CIM1000**

- **CIM 1000:** Membrana líquida de uretano que forma una barrera elastomérica, resistente a la abrasión, químicos y agua.
- **Aplicación:** Se aplica en líquido sobre la superficie del canal, adhiriéndose fuertemente al concreto y otros materiales.

Beneficios:

- Excelente impermeabilización, evitando fugas y contaminación.
- Alta resistencia a químicos presentes en los relaves.
- Gran flexibilidad, adaptándose a los movimientos de la estructura.
- Larga vida útil, reduciendo costos de mantenimiento.

DETALLES TÉCNICOS

► Hormigón Aluminato Sintético



Características principales:

- **Endurecimiento Rápido:** 300 kg/cm² en 6 horas.
- **Resistencia Química:** Soporta un pH de 3 a 11.
- **Dureza Mohs de 7.5:** Alta resistencia al desgaste y al impacto.
- **Tolerancia Térmica:** Ideal para cambios bruscos de temperatura y ciclos de hielo-deshielo.
- **Adherencia superior:** Compatible con hormigones existentes.
- Fácil Aplicación
- Material predosificado, solo requiere agua.
- Compatible con equipos convencionales.
- Liberación rápida de servicio en solo 6 horas.



➤ Revestimiento Uretánico CIM1000



Ideal para:

- Canales con alta concentración de químicos.
- Zonas de difícil acceso o con geometrías complejas.
- Prevención de la corrosión y el deterioro del concreto.

Ventajas Adicionales:

- Rápida aplicación y curado.
- Puede aplicarse en espesores variables según las necesidades.

¿Cuál es la mejor solución para tu proyecto?

Nuestro equipo técnico especializado te asesorará en la selección del material más adecuado para tus necesidades, considerando factores como:

- Composición de los relaves.
- Condiciones climáticas.
- Requisitos de resistencia y durabilidad.

Aplicaciones:



► Canal de Relaves Minera Pelambres



► Canal de Relaves CODELCO Teniente



► Canal de Relaves CODELCO Andina



► Canal de Relaves CODELCO Andina



► Canal de Relaves Quebrada Blanca



- Abrasión, corrosión y altas temperaturas.
- Impacto y desgaste extremo.

Nuestro Portafolio:

- Cementos y hormigones especiales.
- Cerámicas de alta alúmina.
- Refractarios.
- Membranas uretánicas, entre otros.

Contamos con certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y ISO 45001, y un equipo técnico especializado para acompañarte en cada etapa del proceso.

Contáctanos y descubre cómo nuestras soluciones pueden optimizar el rendimiento y la vida útil de tus canaletas de relave:

 comchile@comercialchile.cl

 +56 2 2520 4900

 +56 9 9485 4089



SÍGUENOS EN NUESTRAS REDES SOCIALES

