



ICCH

Industrial Comercial Chile

Industrial Comercial Chile

FORTIFIX 31

Adhesivo Bi-Componente



MATERIAL DE CALIDAD

FORTIFIX 31 es una Masilla Adhesiva Epóxica Tixotrópica Bi-Componente con base de resinas epoxi con insertos inactivos para altas resistencias mecánicas, abrasión e impactos.

Desarrollado para ser utilizado como adhesivo de reparación o mortero de anclaje en la construcción.

CARACTERISTICAS



- Útil para unir distintos elementos como acero, cerámica, fierro, madera, hormigón, vidrio, piedras.
- Resistente incluso en reparaciones de bajas profundidades.
- Ideal para anclar objetos de fierro, tirantes, repisas, maquinas.
- Perfecto en reparación de objetos rotos o con desgaste como hormigones, ladrillos, cerámicas.

APLICACIONES

- **Reparaciones:** En bordes y esquinas, relleno rígido de juntas de poco espesor
- **Adhesivo:** Para elementos como Hormigón, Maderas, Vidrios, Cerámicos o Metales que son expuestos a la abrasión.
- **Rellenos:** De superficies irregulares provocadas por cavitación Relleno de zonas sometidas a desgaste y/o abrasión por deslizamiento.
- **Además** de una preparación de superficie de sacrificio para entregar una protección integral a los diferentes sustratos prolongando su vida útil.

Avenida Cerro Los Cóndores 9901, Quilicura, Santiago. Chile

Tel: +56 (2) 25204900 | E-mail: comchile@comercialchile.cl | Web: www.comercialchile.cl



INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

La superficie donde se aplicará FORTIFIX 31 debe estar estructuralmente sana. Debe estar limpia, seca y libre de contaminantes como suciedad, aceites, grasa, capas y tratamientos superficiales, etc. Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas, aceites, ceras, desbordantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química. La superficie puede estar húmeda, pero sin presencia de agua libre.

Aplicación

Homogenizar en forma separada cada componente. Vierta todo el contenido de la parte B en el envase la parte A, y mezcle vigorosamente evitando incorporar aire por 3 a 5 minutos, hasta obtener una mezcla de color gris uniforme. Una vez mezclado el producto se debe aplicar de inmediato, por medio de espátula o llana. Limpie todas las herramientas e instrumentos de aplicación con diluyente inmediatamente después de usar. El material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

Anclajes de pernos y fierro en hormigón

Profundidad perforaciones: Cuando la resistencia del hormigón sea igual o superior a 200 kg/cm² o los pernos tengan cabeza, gancho o estrías, la profundidad deberá ser por lo menos 10 veces el diámetro del perno. Cuando la resistencia sea inferior a 200 kg/cm² o se usen pernos lisos, la profundidad deberá ser por lo menos 15 veces el diámetro del perno.

Diámetro de la perforación

El diámetro de la perforación debe tener un mínimo de 6 mm y un máximo de 36 mm mayor que el diámetro del perno. Preparación de la perforación Cuando se perfora en seco, la perforación debe limpiarse cuidadosamente con aire comprimido, exento de aceite. Cuando se perfora en húmedo, la perforación debe limpiarse cuidadosamente y secarse al máximo, en ambos casos se debe eliminar completamente el polvo existente al interior de la perforación.

Colocación del perno

Los pernos deben estar libres de óxido y grasa, para este efecto, se limpiarán y lijrán en toda la superficie que ira empotrada. Rellenar la perforación con FORTIFIX 31 hasta un cierto nivel, también aplicar producto sobre el perno e introducirlo en la perforación, girándolo suavemente para asegurar un relleno total de la cavidad.

Puesta en servicio

Normalmente el anclaje se pone en servicio a las 24 horas, a una temperatura de 20°C. Se puede acelerar el fraguado de requerirse con las siguientes medidas: Precalear los pernos hasta un máximo de 80°C al momento de la colocación. Si esta operación se hace a fuego directo, se recomienda aplicar el calor en la parte del perno que quede afuera de la perforación. La temperatura de la mezcla debe estar comprendida entre 15 y 25°C al momento de su colocación. En este caso, los componentes sin mezclar se calientan a baño María.

DATOS TÉCNICOS

DETALLE	ESPECIFICACIÓN
Presentaciones	Juego 1 kg, de dos componentes. Juego 7 kg de dos componente
Aspecto	Componente A: Pasta viscosa grisaneo Componente B: Pasta viscosa grisaneo
Relación de la mezcla	Parte A: B = Parte 1: 1 o verter completamente compuesto B al compuesto A
Almacenaje	1 año en sus envases originales bien cerrados, sin deterioro, con una temperatura entre 5 °C y 30 °C. Proteger de la luz solar directa
Consumo teórico	1,7 kg/m ² en 1 mm de espesor, dependiendo de la rugosidad y temperatura de la superficie
Densidad	Mezcla (A+B): 1,90 Kg/L (23 °C)
Duración Producto mezclado (20 °C)	45 minutos en 1 kg de producto