

CONCRETO REFRACTARIO CONVENCIONAL 90% Al₂O₃

Descripción

Es una mezcla de materiales refractarios (sílice y alúmina en su mayoría) en diferentes proporciones y granulometrías resultando un material muy similar al cemento común, pero con propiedades de aislamiento y resistencia al calor, ideal para las altas temperaturas, donde se recomienda utilizar sílice de alta calidad.

Aplicaciones Típicas

- Paredes, pisos y Techos de hornos (industriales y domésticos).
- “Cubo” de los quemadores.
- Canales de Sangrado.

		Al 90
Análisis Químico (%)	Al ₂ O ₃	86 - 90%
	SiO ₂	5 - 6%
	Fe ₂ O ₃	1.0 - 1.5%
	CaO	3 - 4%
Máxima Temp. de trabajo	(°C)	1.650
Densidad Aparente después de quemado a 110 °C	g/cm ³	2.85 - 2.95
Resistencia a la compresión (Mpa)	110°C*24h	> 80 Mpa
	1100°C*3h	> 85 Mpa
Módulo de Ruptura (Mpa)	110°C*24h	> 11 Mpa
	1100°C*3h	> 12 Mpa
Forma de instalación		Con agua / Vibrado