

REFRO50

1 Características Generales

Refro 50 es un producto de cemento de aluminato de calcio diseñado para los productores de mezclas secas y fabricantes de refractarios y para Centros de Investigación y Desarrollo.

Refro 50 ofrece una variedad de ventajas para las aplicaciones refractarias.

Principales Propiedades:

- Altas resistencia a la abrasión
- Resistencia térmica hasta 1450°C
- Aplicación fácil incluso en las condiciones de invierno con temperaturas bajo cero (hasta -5° C)
- Ayuda a desarrollar las aplicaciones de mortero refractario.
- Resistencia al ácido y a los álcalis

2 Producción

Los productos Aluminates están fabricados en los hornos de tipo L mediante el método de fusión con sistema de enfriamiento especial. Después del enfriamiento, el clínker se muele en el molino de bolas y se lleva a cabo el proceso de empaquetado. Los productos Aluminates están fabricados de acuerdo con las normas EN 14647.

3 Composición de base

Fase Mineral Principal: CA, CA2

Fase Mineral Auxiliar: C12A7, C2AS

4 Finura de Blaine

Finura de Blaine: (cm²/g) ≥ 3.000

El valor de finura de Blaine ha sido probado de acuerdo con la norma EN 196-6.

5 Composición Química

Al ₂ O ₃ %	C _a O%	S _i O ₂ %	F _{e₂O₃}
≥ 50.0	≤ 40.0	≤ 6.0	≤ 3.0

TiO ₂ %	MgO%	SO ₃ %	Na ₂ EqAlcalis%
≤ 4.0	≤ 1.0	≤ 0.2	≤ 0.3

6 Propiedades Físicas y Mecánicas

Inicio de Frague (min.)	≥ 120	EN 196-3
Final de Frague (min.)	≤ 150	EN 196-3
Peso específico (g/cm ³)	≥ 3.0	EN 196-3

Fuerza de Compresión	
6 hrs ≥ 30 Mpa	24 hrs ≥ 60 Mpa

8 Control de calidad

La estabilidad está en el punto focal de las instalaciones de producción e iniciando desde la materia prima hasta el proceso de entrega, se minimiza la variabilidad en los parámetros del producto mediante las comprobaciones en cada etapa. Los procesos de producción están certificados de acuerdo con las normas de EN ISO 9001, EN ISO 18001 y EN ISO 14001.

9 Instrucciones de Seguridad

Se respetan los requisitos de seguridad estándares para los cementos en general. Para obtener más información por favor consulte en la Ficha de Seguridad de Refro 50.

10 Conservación y Vida Útil

Refro 50 debe mantenerse en las condiciones de ambiente adecuado (seco y protegido). En este caso, puede conservar sus propiedades por lo mínimo durante 12 meses. Se ha observado que ha conservado sus propiedades por un período más largo que un año, basándose en estudios previos. No debe apilarse más de 10 bolsas.

