

PAPEL DE FIBRA CERAMICA

Descripción

La Fibra Cerámica en Papel es un material refractario liviano procesado a partir de una mezcla de fibras de sílice y alúmina de alta pureza en una lámina uniforme y altamente flexible.

El Papel de Fibra Cerámica tiene baja contracción, buena resistencia al manejo y baja conductividad térmica. Contiene una pequeña cantidad de aglutinante orgánico para el procesamiento que lo hace flexible, pero reduce la emisión de gases y el olor durante el uso.

Nuestro producto tiene una estructura altamente uniforme debido a su peso base y espesor controlados, lo que garantiza una conductividad térmica homogénea y una superficie limpia y lisa, ideal para juntas o sellado.

El papel de fibra de cerámica es completamente libre de asbesto y está diseñado para ser un reemplazo económico del papel de asbesto en la mayoría de las aplicaciones.

Información Técnica

Composición Química	AL ₂ O ₃	55%
	SiO ₂	44%
	Fe ₂ O ₃ + Ti ₂ O ₃	≤ 0.3%
	CaO + MgO	≤ 0.3%
	NaO + KO ₂	≤ 0.3%
Densidad		170 kg/m ³
Temperatura max. de trabajo		1260 °C
Temperatura max. de trabajo continuo		1050 °C
Coefficiente de conductividad por temperatura media	200 °C	0.060 ~ 0.070 W/M °K
	400 °C	0.105 ~ 0.125 W/M °K
	600 °C	0.170 ~ 0.180 W/M °K
Contracción con la temperatura		< 3% (24 hrs. a 1260°C)
Contenido orgánico		≤ 5 %
Densidad		170 kg/m ³
Ancho		610 mm
Largo	20.000 mm	10.000 mm
Espesor	3 mm (1/8")	6 mm (1/4")

Características

- Fácil de cortar, manipular, deformar para envolver o revestir.
- Baja conductividad térmica.
- Excelente flexibilidad.
- Buena resistencia a la tracción.
- Excelente resistencia al choque térmico y a la llama.
- Resistencia dieléctrica superior.



Aplicaciones

- Juntas troqueladas entre piezas fundidas en puertas de horno de coque, tuberías de aire caliente de alto horno, horno de tratamiento térmico de aluminio y hornos de tratamiento térmico.
- Respaldo para ladrillos y refractariedad monolítica en estufas de alto horno, tuberías, artesas, cucharones, carros de metal caliente, comederos, etc.
- Envoltura de moldes para enfriamiento controlado.
- Blindaje para operaciones de soldadura.
- Aislamiento de respaldo del horno rotativo.
- Tiras en el fondo del molde de lingote para sellar.
- Empaque de junta de expansión.
- Revestimiento de la bobina de inducción.
- Revestimiento de molde.
- Silenciador intercalado.
- Aislamiento de cucharón y artesa.
- Reemplazo de papel de asbestos.
- Revestimientos superiores calientes.
- Aislamiento térmico y eléctrico.

