

CONCRETO REFRACTARIO

Descripción

Es una mezcla de materiales refractarios (sílice y alúmina en su mayoría) en diferentes proporciones y granulometrías resultando un material muy similar al cemento común, pero con propiedades de aislamiento y resistencia al calor, ideal para las altas temperaturas, donde se recomienda utilizar sílice de alta calidad.

Aplicaciones Típicas

- Paredes, pisos y Techos de hornos (industriales y domésticos).
- “Cubo” de los quemadores.
- Canales de Sangrado.

		Al 48	Al 60	Al 90
Análisis Químico (%)	Al ₂ O ₃	> 48%	> 60%	86 - 90%
	SiO ₂	< 45%	> 35%	5 - 6%
	Fe ₂ O ₃	< 2.5%	< 1.8%	1.0 - 1.5%
	CaO	< 6%	< 5%	1.5 - 2%
Máxima Temp. de trabajo	(°C)	1.400	1.500	1.750
Densidad Aparente	g/cm ³	> 2.15	> 2.3	2.9 - 3.0
Resistencia a la compresión (Mpa)	110°C	> 45 Mpa	> 65 Mpa	> 70 Mpa
	1100°C	> 40 Mpa	> 60 Mpa	> 85 Mpa
Módulo de Ruptura (Mpa)	110°C	> 7 Mpa	> 11 Mpa	> 12 Mpa
	1100°C	> 6 Mpa	> 9Mpa	> 12 Mpa
Forma de instalación		Con agua / Vibrado		