

DURMAT®-61-PTA

Polvo para soldadura de recargue PTA

COMPOSICIÓN: 40% Aleación Ni-B-Si
60% DURMAT- FTC (Carburo de Tungsteno Fundido)

PROPIEDADES: Polvo para soldadura de plasma por arco transferido (PTA) cuyo depósito es resistente al óxido y a los ácidos, al desgaste abrasivo severo y al calor. Mediante el porcentaje óptimo de carburo de tungsteno fundido con este polvo, se aumenta la resistencia al desgaste por abrasión y por deslizamiento considerablemente en comparación con aleaciones similares para soldadura por llama. Larga duración, por ejemplo con desgaste por deslizamiento en combinaciones de materias con material de carrera opuesta muy duros tales como superficies carburadas, nitruradas o endurecidas por temple a la llama o inducción.

APLICACIONES:

- Desgaste mecánico, como p.ejm. esmerilado, rodadura y deslizamiento.
- Herramientas de sondeo, piezas de excavadoras, prensas de chatarra, etc.
- Construcción de maquinaria, bombas y molinos, industria de la construcción de máquinas para plástico, industria minera y petroquímica.

PROPIEDADES FÍSICAS:

DENSIDAD: Aleación Ni-B-Si: 8,1 g/cm³
Carburo de Tungsteno Fundido: 16,0 - 17,0 g/cm³

DUREZA DEL MATERIAL APORTADO:

Aleación Ni-B-Si: 50-55HRC
Carburo de Tungsteno Fundido: ~2350HV

PUNTO DE FUSIÓN:

Aleación Ni-B-Si: 1070°C
Carburo de Tungsteno Fundido: 2860°C

ESTRUCTURA: TAMAÑO

Matriz de níquel con boruro de Ni y alto contenido en FTC.

DEL GRANO:

-160 +63µm

MECANIZADO:

Solo rectificado/esmerilado

INSTRUCCIONES DE MANEJO: Para el manejo de los materiales, hay que contemplar las normas de trabajo vigentes en cada uno de los países. Las informaciones técnicas y descripciones de estas hojas, corresponden a nuestros conocimientos actuales. Los datos son sin compromiso. No deben tomarse como parte integrante de un contrato de venta. Son válidas nuestras condiciones generales de venta. Rev.: 2-03/01