

DURMAT FD-70

CLASIFICACIONES:

DIN 8555 MF 10 - 65 – G

CARACTERÍSTICAS GENERALES Y APLICACIONES:

DURMAT FD-70 es un nuevo alambre tubular para recubrimiento que es resistente a extremo desgaste abrasivo y compresión. El depósito tiene una estructura ledeburítica que lleva una gran cantidad de diferentes carburos especiales muy duros y de una distribución y tamaño adecuados para resistir el desgaste abrasivo de materiales finos.

DURMAT FD-70 está diseñado para ser usado en pistas de moler de la industria cementera y termoeléctrica. Es usado donde el desgaste abrasivo es extremadamente alto. El depósito es libre de escoria, la soldabilidad es excelente. Los mejores resultados son obtenidos en dos pases. Se recomienda un máximo de espesor de recubrimiento de 8 mm. Con técnicas especiales es posible aplicarlo en espesores de sobre 40 mm. El depósito resultante no puede ser tratado térmicamente, mecanizado o forjado. Antes de aplicar recubrimiento sobre superficies recubiertas anteriormente, se recomienda un pase de DURMAT FD-200K o DURMAT FD-250K.

APLICACIONES TÍPICAS:

Pistas de moler, bolas de moler, mesas y rodillos verticales (VRM), etc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DE SOLDADURA (%):

C	Si	Cr	otros	Fe
5,2	1,0	27	7	resto

DUREZA

@20°C 62-64 HRc

PARÁMETROS:

Diam mm	Pulg	Amps (A)	Voltaje (V)
1.6	1/16	180 - 220	24 - 26
2.0	5/64	220 - 250	25 - 27
2.4	3/32	260 - 300	25 - 27
2.8	7/64	300 - 340	26 - 28

FORMAS DE PROVISIÓN:

rollo "S"= 15 kg

rollo "B"= 25 kg

tambor = 250 kg

INSTRUCCIONES DE MANEJO: Para el manejo de los materiales, hay que contemplar las normas de trabajo vigentes en cada uno de los países. Las informaciones técnicas y descripciones de estas hojas, corresponden a nuestros conocimientos actuales. Los datos son sin compromiso. No deben de tomarse como parte integrante de un contrato de venta. Son válidas nuestras condiciones generales de venta. Rev.: 2-03/01