

DURMAT FD-55

CLASIFICACIONES:

DIN 8555 MF 10 - 55 - GR

CARACTERÍSTICAS GENERALES Y APLICACIONES:

DURMAT FD-55 es un alambre tubular que tiene un depósito de soldadura Fe-C-Cr inoxidable con excelente resistencia a la abrasión y medio impacto. Puede usarse para abrasión alta acompañada por corrosión. DURMAT FD-55OA es para arco abierto sin protección gaseosa.

RECOMENDACIONES PARA LA SOLDADURA:

Los resultados mejores son logrados aplicando dos pases. Se recomienda un espesor del depósito máximo de 8 mm. Los depósitos resultantes no pueden ser tratados térmicamente, mecanizados o forjados. Antes de recubrir previamente sobre recubrimientos anteriores se recomienda aplicar una capa base de DURMAT FD-200K o DURMAT FD-250K.

APLICACIONES TÍPICAS:

Dientes y labios de baldes, bombas de arena (arena húmeda), tuberías de catalizadores, impulsores y tornillos de transporte, recubrimiento de rodillos de la industria del azúcar y de rodillos pulverizadores de carbón y caliza.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DE METAL DE LA SOLDADURA (%):

C	Si	Cr	Fe
4.7	1.7	28,5	Resto

DUREZA:

@20° C: 58-60 HRc

PARÁMETROS DE SOLDADURA:

Diámetro [mm]	Diámetro [in]	Corriente [A]	Voltaje [V]
1,6	1/16	180 - 240	24 - 26
2,0	5/64	220 - 260	25 - 28
2,4	3/32	260 - 320	28 - 30
2,8	7/64	300 - 360	28 - 30

FORMAS DE PROVISIÓN:

rollo "S" = 15 kg

rollo "B" = 25 kg

tambor = 250 kg

INSTRUCCIONES DE MANEJO: Para el manejo de los materiales, hay que contemplar las normas de trabajo vigentes en cada uno de los países. Las informaciones técnicas y descripciones de estas hojas, corresponden a nuestros conocimientos actuales. Los datos son sin compromiso. No deben de tomarse como parte integrante de un contrato de venta. Son válidas nuestras condiciones generales de venta. Rev.: 2-03/01