

## **DURMAT™ 105 WC/Co/Cr–86/10/4**

**aglomerado y sinterizado**  
**Polvo para Metalizado según DIN EN 1274 — 11.20 — \*)**

### **Aplicación:**

Carburo aglomerado con metal para recubrimiento resistente al desgaste producidos por Rociado Térmico por Llama, Plasma o Por Llama A Alta Velocidad (HVOF). Preferiblemente para rociado HVOF, se pueden obtener recubrimientos muy densos con extrema dureza de 1000-1300 HV<sub>0,2</sub> y resistencia tensil acorde a DIN 50160 de más de 70 N/mm<sup>2</sup> (≈10.150 PSI). En comparación con recubrimientos de WC/Co, DURMAT™ 105 muestra una más alta resistencia contra la oxidación y corrosión en soluciones acuosas y puede operar hasta un máximo de 650°C/1200°F. Con metalizado HVOF se obtienen los valores superiores de dureza y de adherencia.

### **Composición Química:**

Co (%)	Cr (%)	W (%)	Fe (%)	Ni (%)	C (%)
10 ± 1	4 ± 0,5	Balance	≤ 2	≤ 0,5	3,5 + 1

### **Características Físicas**

Densidad Aparente (ISO 3923-2): 4,3 – 5,4 g/cm<sup>3</sup> \*\*)

Rango de Tamaño de Partícula (ISO 3310-1):  
\*) Acorde a DIN EN 1274 3.3 o a especificación del cliente

Forma de la Partícula: Preponderantemente esférica

\*\*\*) dependiente del tamaño designado

Rev. 1 – 04/00

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.