

# DURMAT™ 101 WC/Co–88/12

**aglomerado y sinterizado**  
**Polvo para Metalizado según DIN EN 1274 — 11.12 — \*)**

## Aplicación:

Carburo aglomerado con metal para recubrimiento resistente al desgaste producidos por Rociado Térmico por Llama, Plasma o Por Llama A Alta Velocidad (HVOF). Preferiblemente para rociado HVOF.

Los recubrimientos de Carburo de Tungsteno-Cobalto son usados cada vez más para proteger contra el desgaste por abrasión y fricción, cuyas capas son muy densas con extrema dureza de hasta 1200 HV<sub>0,2</sub> y adherencia acorde a DIN 50160 de más de 70 N/mm<sup>2</sup> (≈10.150 PSI).

El espesor del recubrimiento no debe exceder los 300µm. La temperatura máxima de operación es de 540°C/1000°F.

## Composición Química:

Co (%)	W (%)	Fe (%)	Ni (%)	C (%)
12 ± 1	resto	≤ 2	≤ 0,6	4,8 + 0,7

## Características Físicas

Tamaño cristal de WC: 2,5 µm FSSS

Densidad Aparente (ISO 3923-2): 4,3 – 5,4 g/cm<sup>3</sup> \*\*)

Rango de Tamaño de Partícula (ISO 3310-1):

\*) Acorde a DIN EN 1274 3.3 o a especificación del cliente

Forma de la Partícula: Preponderantemente esférica

\*\*\*) dependiente del tamaño designado

Rev. 1 – 04/00

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.