

## **DURMAT®-60-FTC**

### **Polvos de proyección por autógena**

**ANÁLISIS:** 40% **DURMAT - 60 A**  
60% **DURMAT - FTC.**

**PROPIEDADES:** Fuerte resistencia al desgaste por abrasión y deslizamiento por inclusión de carburos de tungsteno fundibles, en una base de níquel-cromo-boro-silicio.

- Muy resistente a la abrasión y al calor.
- Resistente a la oxidación y a los ácidos

**APLICACIONES:** Contra abrasión por acción mecánica y de minerales.  
Muy adecuado aplicar en la construcción de piezas de maquinaria de obras públicas, construcción de maquinaria y aparatos de la industria química, construcción de bombas y molinos, fábricas de gres.  
Construcción de maquinaria para el plástico (extrusión), instalaciones petroquímicas, herramientas de perforaciones petrolíferas.

#### **PROPIEDADES FÍSICAS:**

**DENSIDAD:** **DURMAT-60-A:** 8,1 g/cm<sup>3</sup>  
**DURMAT-FTC:** 16,0 - 17,0 g/cm<sup>3</sup>

#### **DUREZA DEL MATERIAL APORTADO:**

**DURMAT-60-A:** ~56HRC  
**DURMAT-FTC:** ~2350HV

#### **PUNTO DE FUSIÓN:**

**DURMAT-60-A:** 1070°C  
**DURMAT-FTC:** 2860°C

**ESTRUCTURA:** Matriz de níquel con inclusión de carburos de Cr y boruros de Ni + inclusión de **FTC**.

**MECANIZADO:** Solo esmerilado

**TAMAÑO DEL GRANO:** -106 +36 µm

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.