

## **DURMAT®-NIFD**

**CLASIFICACIÓN:** DIN 8555 - MF 21-55-CGZ

### **CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

**DURMAT-NIFD** es un alambre tubular de aleación Ni-Cr-B-Si, relleno con Carburos De Tungsteno Fundido (FTC) de gran resistencia a la abrasión. **DURMAT-NIFD** fue desarrollado para proteger superficies sometidas a desgaste por extrema abrasión incluso en presencia de corrosión. La aleación del depósito consiste de aproximadamente 60-65 %FTC y 35-40 %Ni-Cr-B-Si. La aleación tiene bajo rango de fusión de entre 900-1050 °C (1.652 °-1.922 °F) y tiene una muy buena fluidez dejando una superficie suave y limpia. La matriz es altamente resistente a ácidos, bases, lejías y otros medios corrosivos.

### **APLICACIONES:**

Reparación y recubrimiento de aceros ferríticos y austeníticos de herramientas y partes de máquinas (aceros fundidos). Especialmente diseñado para soldadura automática y semi-automática de recargue de utillajes en la técnica de perforación a grandes profundidades. El material aportado solamente se puede mecanizar por esmerilado.

### **INDICACIONES PARA LA SOLDADURA:**

El área a ser recubierta debe estar libre de óxido, escamas, aceite y otras suciedades. La aleación se puede suministrar según deseo para soldar con gas protector, arco sumergido o arco abierto. Asegurarse de que el material base no sea sobre calentado y fijar el amperaje y voltaje tan bajos como sea posible para prevenir la fusión de los carburos de tungsteno.

NOTA: .La aleación del metal base debe tener suficiente resistencia mecánica para que soporte la compresión del recubrimiento.

**DUREZA DEL DEPÓSITO:** Carburos de tungsteno Fundido: aprox. 2.360 HV<sub>0,4</sub>  
Matriz: aprox. 450 - 480 HV<sub>0,1</sub>

### **FORMAS DE SUMINISTRO:**

Ø mm	Tamaño bobina DIN EN 759	Intensidad de corriente	Tensión
1,6	B 300 Bobina de alambre aprox. 15 kgs	160 – 180 A	18 – 20 V
2,4	B 435 Bobina de alambre aprox. 25 kgs	200 – 230 A	21 – 23 V
2,8	B 435 Bobina de alambre aprox. 25 kgs	220 – 260 A	21 – 23 V
3,2	B 435 Bobina de alambre aprox. 25 kgs	240 – 280 A	23 – 25 V

#### Patentes:

Alemania: No. 40 08 091.9-41  
Gran Bretaña: No. 2.232.108  
EE.UU.: No. 5.004.886

**INSTRUCCIONES DE MANEJO:** Para el manejo de los materiales, hay que contemplar las normas de trabajo vigentes en cada uno de los países. Las informaciones técnicas y descripciones de estas hojas, corresponden a nuestros conocimientos actuales. Los datos son sin compromiso. No deben de tomarse como parte integrante de un contrato de venta. Son válidas nuestras condiciones generales de venta.