

## **DURMAT<sup>®</sup> S6-PTA**

**Polvo de soldadura PTA para recubrimientos resistentes a la corrosión y abrasión**

### **Características Generales:**

Polvo metálico de recargue de PTA para recubrimientos resistentes contra la alta abrasión y esfuerzos de impactos (P. ejm. cavitación). Resiste el calor y la corrosión. Bajo coeficiente de deslizamiento por fricción metálica y resistente al desgaste adhesivo. Para temperaturas de operación hasta 750 °C.

### **Aplicaciones:**

Para recubrimientos de aceros de baja aleación y alta aleación.

Típicas aplicaciones son:

Asientos de válvulas, protección de camisas de ejes, sellos de superficies de ejes, herramientas de proceso de la industria del plástico.

### **Composición química:**

Si (%)	Cr (%)	C (%)	W (%)	Co (%)
1,2	28,0	1,0	4,2	bal.

### **Características físicas**

Dureza: 40 Rc  
Punto de fusión: 1290°C  
Densidad: 8,42 g/cm<sup>3</sup>  
Tamaño de partícula: -160+63µm

**Tamaño de empaque[kg/botella]:** 5kg en una botella plástica

### **Recomendaciones de soldadura**

Remover el material deteriorado. Limpiar zonas a soldar. Haga uniforme la entrada de calor, aporte de material y tamaño del charco durante la soldadura. Precalentar hasta 650 °C si es necesario. Mantener la dilución baja. Las partes recubiertas deben un enfriamiento lento.